



## PERMA-PROTECTOR PLUS/450/400

# Prozessbeschreibung Polierapplikation für hochglänzende Fahrzeuglacksysteme

Diese exemplarische Prozessbeschreibung dient als Beispiel für eine **PERMA-PROTECTOR PLUS/450/400** Applikation auf hochglänzenden Fahrzeuglacksystemen. Aufgrund unterschiedlicher Oberflächeneigenschaften können Anpassungen in den Abläufen notwendig sein. Vor Gebrauch Sicherheitsdatenblatt (MSDB) und technisches Datenblatt (TDB) beachten. **Nur für gewerbliche Anwender.** Die Verarbeitung sollte nur von unterwiesenen Personen durchgeführt werden. Vor der Anwendung sind Testflächen anzulegen bzw. Musterbeschichtungen vorzunehmen und eine Eignungsprüfung unter realistischen Bedingungen durchzuführen. Die Materialverträglichkeit dieses Produktes mit dem zu behandelnden Substrat ist vor der Anwendung stets zu überprüfen. Nur in gut belüfteten Bereichen verwenden. **Enthält brennbare Lösemittel.**

Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar, begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und entbinden unsere Abnehmer nicht von der Erfordernis, unsere Produkte sorgfältig in eigener Verantwortung und durch dafür qualifiziertes Personal auf die Eignung und Funktion für die vorgesehenen Zwecke zu überprüfen. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts, der betrieblichen Weiterentwicklung und Irrtümer bleiben vorbehalten.

### Seitenverzeichnis:

	Seite
Teil 1: Vorbereitung	<u>-2-</u>
Teil 2: Applikation	<u>-4-</u>
Teil 3: Aushärtung	<u>-6-</u>



## Teil 1 Vorbereitung

Siehe **MSDB**  
Abschnitt 7 und 8.  
Siehe **TDB**.  
Auf Anfrage erhältlich.

Hinweise zur Handhabung  
und Lagerung sowie  
persönlichen Schutzaus-  
rüstung und Anwendung  
befolgen.

Gründliche **Vorreinigung**  
und **Entfettung**  
des zu beschichtenden  
Substrats durchführen.

Auf Substrateigenschaften  
abgestimmtes Entfettungs-  
verfahren wählen z.B.  
- Silikonentferner  
- Waschbenzin

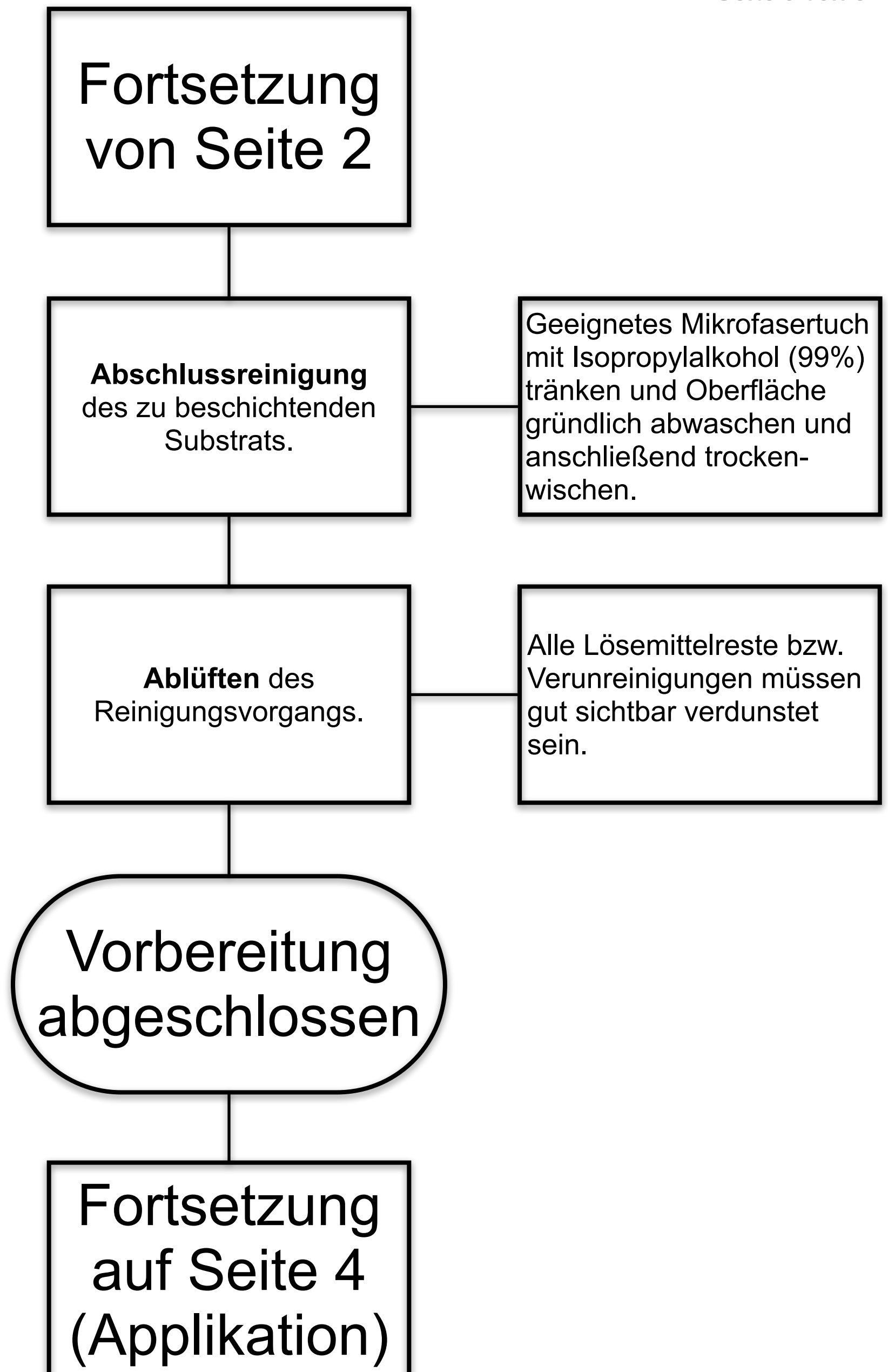
**Trocknung** nach  
Reinigungsvorgang.

Das Substrat muss vor der  
Weiterbehandlung absolut  
sauber und trocken sein.

Falls erforderlich:  
**Polieren** der zu  
beschichtenden  
Oberfläche.

Das Polierverfahren muss frei  
von Silikonen, Fett und  
Schmierstoffen durchgeführt  
werden. Andernfalls **muss**  
der Entfettungsvorgang  
erneut durchgeführt werden.

Fortsetzung  
auf Seite 3





## Teil 2 Applikation

Siehe **MSDB**  
Abschnitt 7 und 8.  
Siehe **TDB**.  
Auf Anfrage erhältlich.

Hinweise zur Handhabung  
und Lagerung sowie  
persönlichen Schutzaus-  
rüstung und Anwendung  
befolgen.

**Applikationsbedingungen:**  
**Substrattemperatur:**  
**20°C - 30°C**  
**Umgebungstemperatur:**  
**20°C - 30°C**  
**Relative Luftfeuchtigkeit:**  
**40% - 60%**

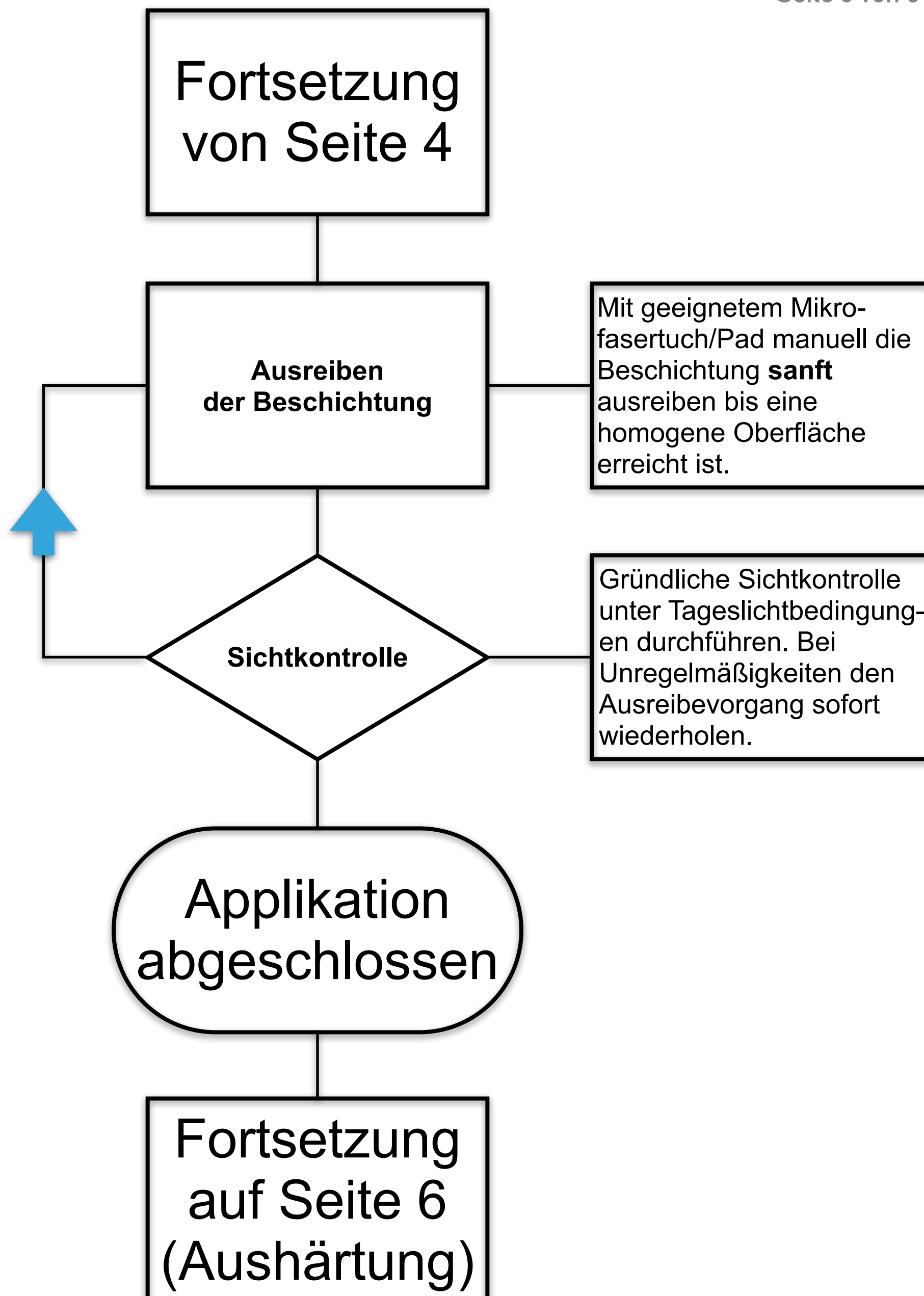
**Applikation**  
PERMA-PROTECTOR  
PLUS/450/400

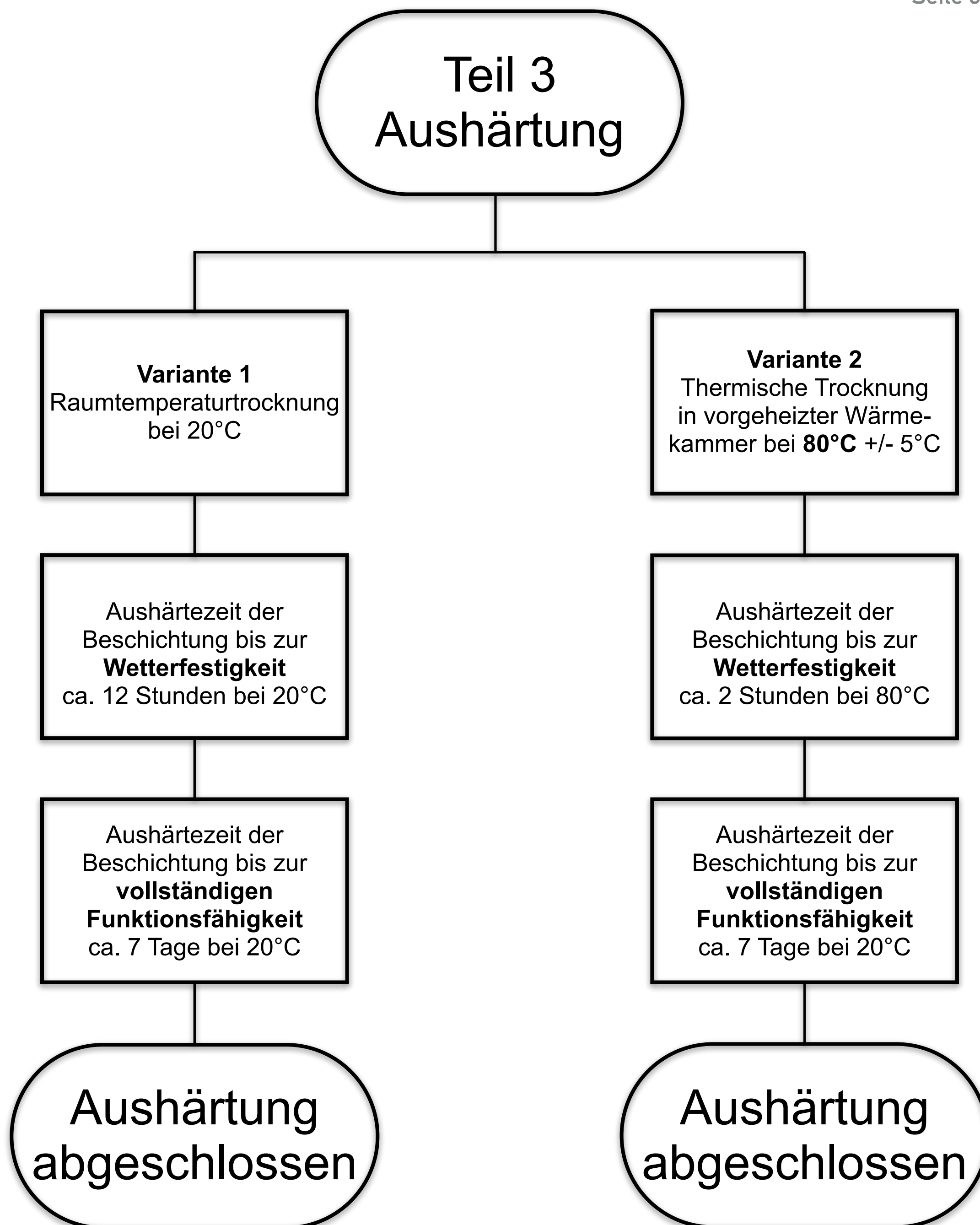
Geeignetes Mikrofaser-  
oder Reinraumtuch mit  
PERMA-PROTECTOR  
PLUS/450/400 benetzen.  
Manuelles Auftragen im  
Kreuzgang, sodass eine  
homogene Beschichtung  
sichergestellt ist.  
Ungleichmäßigkeiten in  
der Schichtdicke können  
zu einem "Regenbogen-  
effekt" auf der Oberfläche  
führen und müssen unver-  
züglich nachgearbeitet  
werden.

**Einwirkzeit**

PERMA-PROTECTOR  
PLUS/450/400 je nach  
Umgebungstemperatur  
einwirken lassen:  
**bei 20°C - ca. 4 Minuten**  
**bei 30°C - ca. 2 Minuten**

**Fortsetzung  
auf Seite 5**





Um die Langzeitfunktionalität nicht negativ zu beeinflussen darf die Reinigung von mit **PERMA-PROTECTOR PLUS/450/400** beschichteten Oberflächen erst **nach vollständiger Funktionsfähigkeit** (7 Tage Aushärtung bei 20°C) und ausschließlich mit pH-neutralen Reinigern erfolgen.